遵义师范学院 2023 年“专升本”

物流管理专业考试大纲

# 一、考试总体要求

考试内容以物流管理活动为主线，围绕物流管理活动中的运输、装卸搬运、包装、流通加工、配送、库存、第三方物流、国际物流、电子商务及相关技术保障和环境措施等内容展开，要求学生具备坚实的现代物流管理的理论基础，掌握现代管理科学理论与技术方法，熟练应用物流管理工具开展现代商务活动。考试以现代物流管理相关理论知识为基础，强调课程的综合性和实践应用性以及对各章节知识要点的扎实掌握。

二、考试科目

《物流管理概论》

三、考试形式

闭卷、笔试、满分 150分、考试时限 150分钟。

**四、考试内容**

考试内容所含知识点，知识点的所属层次及各章节知识点参考下表：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **章** | **节** | **知 识 点** | **层次要求** | | | |
| **了解** | **理解** | **掌握** | **应用** |
| **第**  **一**  **章**  **物流概述** | **§1.1商流与物流** | 商流与物流的含义、关系、商物分离的表现形式 |  | **√** |  |  |
| **§1.2物流概念** | 物流概念的演进和发展、物流活动的构成、现代物流的主要特征等 |  | **√** |  |  |
| **§1.3物流学科** | 物流学科的主要内容、基本属性等 | **√** |  |  |  |
| **§1.4物流的分类和行业组成** | 物流的分类、行业组成、现代物流发展的重大意义 | **√** |  |  |  |
| **第**  **二**  **章**  **运输** | **§2.1 运输概述** | 运输的概念、地位、作用等 | **√** |  |  |  |
| **§2.2运输方式** | 铁、公、水、空、管等运输方式 |  |  | **√** |  |
| **§2.3运输合理化** | 不合理运输的表现、运输合理化途径及影响因素 |  |  |  | **√** |
| **§2.4运输技术** | 集装箱运输、地下物流、高速铁路运输等 |  | **√** |  |  |
| **第**  **三**  **章**  **储存保管** | **§3.1 储存保管概述** | 储存保管的概念、作用及库存量的控制 |  |  | **√** |  |
| **§3.2 仓库与物流中心** | 仓库的概念、分类、主要作业及设计原理 |  |  | **√** |  |
| **§3.3 储存保管合理化** | 储存保管合理化标志和实施要点 |  | **√** |  |  |
| **§3.4 储存保管技术** | 自动化仓库技术、货架储存技术、堆码苫垫技术、盘点技术、温湿度控制技术 |  |  |  | **√** |
| **第**  **四**  **章**  **包装** | **§4.1包装概述** | 包装的概念、地位、功能、分类等 |  |  | **√** |  |
| **§4.2包装技术与包装标志** | 包装技术、标志与包装合理化 |  | **√** |  |  |
| **第**  **五**  **章**  **装卸搬运** | **§5.1装卸搬运概述** | 装卸搬运的概念、作用、特点和方式 |  |  | **√** |  |
| **§5.2装卸搬运技术** | 起重技术、连续输送技术、散装装卸技术等 |  |  |  | **√** |
| **§5.3装卸搬运合理化** | 装卸搬运合理化措施及设备的投资分析 |  |  | **√** |  |
| **第**  **六**  **章**  **流通加工** | **§6.1流通加工概述** | 流通加工的概念、地位和作用 |  | **√** |  |  |
| **§6.2流通加工技术** | 生产资料、消费资料的流通加工 |  | **√** |  |  |
| **§6.3流通加工合理化** | 不合理流通加工的主要形式、合理化的主要措施等 |  |  | **√** |  |
| **第**  **七**  **章**  **物流信息** | **§7.1物流信息概述** | 物流信息的概念、功能和特征 |  | **√** |  |  |
| **§7.2物流信息技术** | 自动识别系统、EOS、EDI、POS、GIS、GPS |  |  |  | **√** |
| **第**  **八**  **章**  **配送** | **§8.1配送的概念及类型** | 配送的概念、特点、类型和作用 |  |  | **√** |  |
| **§8.2配送的作业程序** | 配送的基本环节和工艺流程 |  |  | **√** |  |
| **§8.3配送中心概述** | 配送中心的概念、功能和内部结构 |  |  | **√** |  |
| **第**  **九**  **章**  **第三方物流** | **§9.1第三方物流概述** | 第三方物流的概念、特征、作用 |  | **√** |  |  |
| **§9.2第三方物流的运作模式** | 第三方物流的典型运作模式及合作经营方式 |  |  |  | **√** |
| **§9.3物流外包** | 物流外包决策和运作 |  |  | **√** |  |
| **§9.4第四方物流** | 第四方物流的定义、特征及运营方式 |  | **√** |  |  |
| **第**  **十**  **章**  **国际物流** | **§10.1国际物流概述** | 国际物流的含义和贸易术语 | **√** |  |  |  |
| **§10.2国际海洋运输** | 国际海运概述及船货的基础知识 | **√** |  |  |  |
| **§10.3国际货物的其他运输方式** | 集装箱运输及国际航空运输概况 |  |  | **√** |  |
| **第**  **十一章**  **电子商务与物流** | **§11.1概述** | 电子商务物流概念、产生背景 | **√** |  |  |  |
| **§11.2电子商务与物流** | 电子商务应用于物流业的基本模式 |  | **√** |  |  |
| **§11.3电子商务的物流管理模式** | 电子商务与供应链 |  | **√** |  |  |
| **第**  **十二章**  **物流的相关法律法规** | **§12.1国际海上货物运输法概述** | 国际海上货物运输法的渊源、国际海上货物运输合同概述 | **√** |  |  |  |
| **§12.2海上货物运输国际公约和惯例** | 《海牙规则》、《维斯比规则》、《汉堡规则》、《鹿特丹规则》主要内容 | **√** |  |  |  |
| **§12.3提单与海运单相关法律制度** | 提单的概念、分类、内容及提单的签发 |  | **√** |  |  |
| **§12.4国际海上货物运输合同的订立和解约** | 国际海上货物运输合同的订立和解除 | **√** |  |  |  |
| **§12.5国际海上货物运输当事人的权利、义务和责任** | 承运人的基本权利、义务和赔偿责任 | **√** |  |  |  |
| **§12.6航次租船合同** | 航次租船合同主要内容及签发提单 | **√** |  |  |  |
| **§12.7多式联运合同** | 多式联运经营人的责任期间和责任形式 |  | **√** |  |  |
| **§12.8铁路货物运输合同** | 承运人、托运人及收货人的权力、义务和责任 |  | **√** |  |  |
| **§12.9航空货物运输合同** | 运输凭证，托运人、收货人和承运人的权力、义务、责任 |  | **√** |  |  |

# 试卷结构

试卷题型分为选择、判断、名词解释、简答、计算分析题等，小题总量控制在51个左右，试卷总分为150分。小题数在题型中的分配参考下表：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 题型 | 选择题 | 判断题 | 名词解释 | 简答题 | 计算分析题 |
| 小题数 | 15个 | 10个 | 4个 | 4个 | 2个 |
| 分值 | 30分 | 20分 | 20分 | 40 分 | 40分 |

六、参考教材

《物流管理概论》（第一版），张荣，支海宇，刘秀英，姚雷主编， 清华大学出版社，2016年。